



- 1- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
- 2- MATERIAL:
- a) PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
 - b) PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
 - c) PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
 - d) BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
 - e) CHUMBADORES:
- PRÉ-CONCRETAGEM – TIPO J AÇO ASTM A36.
- PÓS-CONCRETAGEM – DE EXPANSÃO WALSYWA ø5/8" OU EQUIVALENTE.
- i) CHAPAS: AÇO ASTM A36.
 - g) PARAFUSOS
- PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
- PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
- h) TELHA METÁLICA DE AÇO GALVANIZADO 2275 (TIPO B) TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESURA 0,5mm COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA.
- 3- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
- 4- PINTURA – ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
- 4.1- PREPARO DA SUPERFÍCIE:
- 4.1.1- A SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO – Sa 2 ½ ISO 8501-1.
- 4.2- TINTA DE FUNDO:
- TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6475/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
- 4.3- TINTA DE ACABAMENTO:
- TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA EM DUAS DEMÃOS.
- 5- AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

1